



Zirkonzahn[®]

Human Zirconium Technology

LA DIVERSITÉ DES MATIÈRES

Des matériaux pour les meilleures solutions



CHOISIS AVEC SOIN

Tout comme le menuisier choisit soigneusement le meilleur bois pour son œuvre, des nuances harmonieuses, des textures et d'autres propriétés, les prothésistes dentaires doivent choisir le meilleur matériau pour la meilleure solution concernant le patient. Les matières premières disponibles sur le marché n'ont pas toutes la même qualité. Bien qu'il soit possible que d'un point de vue objectif, l'utilisation des meilleurs matériaux ne soit pas toujours nécessaire, la question de savoir quel matériel et quelle qualité je dois choisir pour mes patients, est l'expression de mon attitude personnelle et de mon appréciation pour mon travail et envers le patient.

Andreas Steyer

Lenteur – le bois qui pousse lentement, forme des anneaux de croissance étroits ; les propriétés physiques et la résistance se développent en même temps.

NOUS ASSUMONS LA RESPONSABILITÉ POUR TOUT

Nous ne céderons jamais le contrôle de nos produits à des tiers. Nous développons et produisons presque tout nous – mêmes. En tant qu'unique responsable du processus, nous connaissons nos matériaux et nous pouvons garantir une adéquation parfaite. De cette façon, nous assumons la responsabilité de la qualité de nos produits et nous pouvons donc réagir très rapidement aux besoins de nos clients.

LA QUALITÉ SE VOIT LORSQUE CE SONT LES CLIENTS QUI REVIENNENT ET NON LA MARCHANDISE

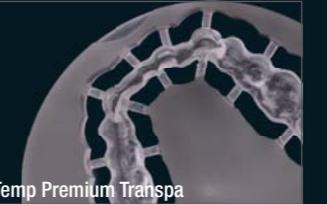
L'objectif principal de notre travail est de fournir de la qualité, de la perfection, de la précision et des solutions intelligentes au juste prix. Notre présence mondiale et notre approche intransigeante de la qualité impliquent que tous les produits Zirkonzahn respectent les directives et les normes internationales de qualité. Zirkonzahn a été certifié ISO 9001 et ISO 13485:2003/CMDAS depuis 2006. Nos produits médicaux sont conformes aux normes de la FDA.



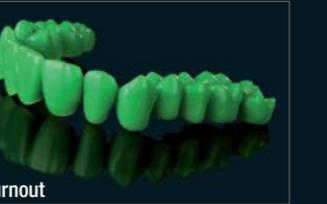
Prettau® Anterior®



Temp Basic



Temp Premium Transpa



Burnout



Titane



Zircone Prettau®



Temp Basic Tissue



Temp Premium Flexible



Try-In I / Try-In II



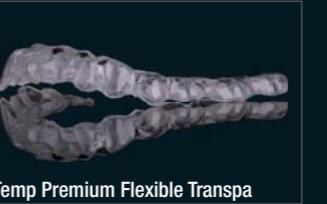
Raw-Abutment®



Anatomic Coloured



Temp Basic X-Ray



Temp Premium Flexible Transpa



Cire



Bridge-Rod Titan 5 et CrCo



ICE Zirkon Translucide



Temp Basic Transpa



Tecno Med



Métal pré-fritté



Bois



Zircone Creative



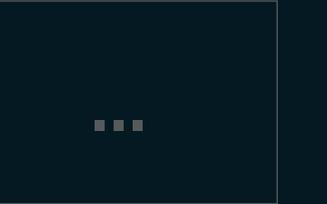
Temp Premium



Tecno Med Mineral



Chrome-Cobalt



...

Le silicate de zirconium ($ZrSiO_4$) est un minéral qui a été créé il y a 4.4 milliards d'années. C'est le plus vieux minéral connu sur la terre ainsi que sur la lune. Il est aussi le matériau à partir duquel est obtenu une céramique à haute performance, le dioxyde de zirconium (ZrO_2), communément appelé zircone.

ZIRCON

ZIRCONE

D'aspect naturel, stable, confortable, avec une excellente biocompatibilité – la zircone répond à toutes les exigences de haute qualité et de durabilité pour les restaurations. Habilement conçues, les restaurations dentaires faites en zircone sont un investissement pour l'éternité. Grâce à son extrême dureté et à sa haute densité, ce matériau résiste à des forces de mastication importantes dans toute la cavité buccale et reste très longtemps esthétique. La zircone ne provoque pas d'usure sur les dents naturelles. Cela a été confirmé par des études scientifiques indépendantes. (e. g. Rosentritt et al, 2011, Department of Prosthetic Dentistry, Regensburg University Medical Center).

Lorsqu' on évalue la qualité de la zircone, on doit considérer la pureté chimique, la résistance à la flexion, la résistance à la compression, le module de Weibull, les caractéristiques dimensionnelles et la coloration du matériau. Partant de la technologie la plus moderne de raffinement, nous sommes une des rares entreprises internationales qui produit elle-même des blocs de zircone pour prothèses dentaires. De cette façon, nous pouvons contrôler la rétraction et la qualité, et aussi garantir la précision d'adaptation des restaurations finales.



PRETTAU® ANTERIOR®

Prettau® Anterior® est le nouveau développement de la Zirconie Prettau® pour la partie antérieure. Ce matériau possède la même translucidité que le disilicate de lithium, mais avec 670 MPa après une simulation de vieillissement de quatre ans (Bergler, MDT, University of Pennsylvania, 2014), il montre une résistance très élevée à la rupture. Ce matériau possède une translucidité élevée, ce qui le rend idéal non seulement pour la fabrication des restaurations esthétiques dans la partie antérieure, mais aussi pour les inlays, onlays et bridges de trois éléments (max) dans toute la mâchoire. Ce matériau permet des restaurations entièrement anatomiques même dans la zone dentaire antérieure – l'écaillage de la céramique peut donc être évité.

APPLICATIONS

Pour la fabrication de couronnes partielles et de couronnes unitaires, inlays, onlays et facettes, bridges d'un maximum de 3 éléments (pour des structures entièrement anatomiques ou des structures réduites pour la stratification en céramique)

TRAITEMENT

- *Traitement :* Usinage à sec
- *Fraises :* CAD/CAM Fraises Zirconie
- *Traitement ultérieur :* Colour Liquid Prettau® Anterior® Aquarell, ICE Zirkon Céramique et ICE Zirkon Céramique Dynamic Dentin (optionnel), ICE Zirkon Teintes maquillantes, ICE Zirkon Teintes maquillantes Prettau® et Teintes maquillantes ICE Zirkon 3D by Enrico Steger
- *Température de sinterisation :* 1500 °C



ZIRCON PRETTAU®

La Zircon Prettau® frittée est un matériau qui, grâce à sa composition spécifique, se distingue notamment par sa haute résistance à la flexion et par son aspect naturel et translucide. Surtout en implantologie, dans les cas avec problèmes d'espace ou pour des restaurations avec reconstruction de la gencive, la Zircon Prettau® est dans son domaine. L'expérience nous montre que la combinaison unique des matériaux translucides de la Zircon Prettau® s'intègre très bien avec le tissu naturel, donc le tissu gingival manquant est facile à restaurer d'une manière très esthétique. Le matériau peut être modelé pour le contour total. Ainsi, on évite l'écaillage de la céramique car seulement les surfaces labiales et buccales sont stratifiées en céramique ; toutes les autres zones fonctionnelles sont entièrement en Zircon Prettau®. L'utilisation de la technique spécifique de coloration avec les Colour Liquid Prettau® Aquarell permet d'obtenir un niveau élevé d'individualisation, avec un résultat esthétiquement très satisfaisant, naturel et spécifique pour chaque patient.

APPLICATIONS

Pour la fabrication de couronnes partielles ou unitaires, inlays, onlays, facettes jusqu'aux bridges occlusaux transvissés comportant plusieurs éléments intermédiaires (structures entièrement anatomiques ou réduites pour la stratification en céramique)

TRAITEMENT

- *Traitement :* Usinage à sec
- *Fraises :* CAD/CAM Fraises Zircon
- *Traitement ultérieur :* Colour Liquid Prettau® Aquarell, ICE Zirkon Céramique et ICE Zirkon Céramique Dynamic Dentin (optionnel), ICE Zirkon Teintes maquillantes Prettau® et Teintes maquillantes ICE Zirkon 3D by Enrico Steger
- *Température de sinterisation :* 1600 °C



ANATOMIC COLOURED

Anatomic Coloured est une zircone pré-colorée avec des nuances correspondant aux teintes de la gamme Vita. Une caractérisation manuelle avant le frittage n'est pas nécessaire, c'est pourquoi le matériau peut être fritté à densité immédiatement après le fraisage. Il convient à des restaurations de structures entièrement anatomiques ou à des structures réduites pour la stratification avec céramique. Les structures peuvent être personnalisées avec la stratification en céramique ou avec la coloration avec les Teintes maquillantes.

APPLICATIONS

Pour la fabrication de couronnes partielles ou unitaires, inlays, onlays, facettes jusqu'aux bridges occlusaux transvissés comportant plusieurs éléments intermédiaires (structures entièrement anatomiques ou réduites pour la stratification en céramique)

TRAITEMENT

- *Traitement :* Usinage à sec
- *Fraises :* CAD/CAM Fraises Zircone
- *Traitement ultérieur :* ICE Zirkon Céramique et ICE Zirkon Céramique Dynamic Dentin (optionnel), ICE Zirkon Teintes maquillantes, ICE Zirkon Teintes maquillantes Prettau® et Teintes maquillantes ICE Zirkon 3D by Enrico Steger
- *Température de sinterisation :* 1500 °C



ICE ZIRKON TRANSLUCIDE

Les restaurations réalisées avec ICE Zirkon Translucide disposent d'une très haute résistance à la flexion. Avec une résistance à la flexion de plus de 1570 MPa (study University Munich, Dr. Beuer, Feb. 2007) notre zircone est considérée comme l'une des plus solides sur le marché. Ce matériau est utilisé pour la fabrication de prothèses dentaires esthétiques, de haute qualité et bien adaptées, qui sont stratifiées en céramique.

APPLICATIONS

Pour la fabrication de couronnes partielles ou unitaires, inlays, onlays, facettes jusqu'aux bridges occlusaux transvissés comportant plusieurs éléments intermédiaires (structures réduites pour la stratification en céramique)

TRAITEMENT

- *Traitement :* Usinage à sec
- *Fraises :* CAD/CAM Fraises Zircone
- *Traitement ultérieur :* Colour Liquid, Colour Liquid Waterbased, ICE Zirkon Céramique et ICE Zirkon Céramique Dynamik Dentin, ICE Zirkon Teintes maquillantes, ICE Zirkon Teintes maquillantes Prettau® et Teintes maquillantes ICE Zirkon 3D by Enrico Steger
- *Température de sinterisation :* 1500 °C



ZIRCONE CREATIVE

Ce matériau permet une créativité sans limites ! De la bijouterie, des pendentifs, des figures et d'autres idées créatives peuvent être produits à partir de l'utilisation de cette zircone colorée. La couleur finale est visible seulement après la sinterisation.

APPLICATIONS

Zircone colorée pour la fabrication de bijoux « faits maison » (p.ex. bagues, pendentifs) et d'autres travaux créatifs

TRAITEMENT

- *Traitement :* Usinage à sec
- *Fraises :* CAD/CAM Fraises Zircone
- *Température de sinterisation :* 1400 °C

Avis : il ne s'agit pas d'un produit médical !



Les précurseurs des résines ont existé dans toutes les cultures, bien avant la révolution industrielle.

En 1531, à Augsbourg, un prêtre a utilisé un processus complexe pour créer une corne artificielle à partir du fromage de lait écrémé, qui était utilisé pour la production de vases à boire et de bijouterie.

RÉSINE

RÉSINE

La résine est largement utilisée dans la technologie dentaire. C'est pourquoi les restaurations provisoires sont la méthode à choisir quand il s'agit d'augmenter la prévisibilité dans la planification du traitement, car ces prototypes peuvent être utilisés pour anticiper l'adéquation, la fonctionnalité, l'esthétique et la phonétique de la restauration finale. La résine est aussi utilisée dans les restaurations provisoires à long-terme qui doivent être portées jusqu'à 2 ans, ainsi que pour les gouttières d'occlusion, les bases de prothèse ou les éléments de friction.

Les restaurations faites en résine sont également adaptées pour la stratification en céramique. À cet effet, des résines de revêtement de consistance malléable, grâce à leur texture, sont appliquées sur la restauration et, à la fin, polymérisées. De cette manière, le dentiste et le patient peuvent, grâce au provisoire, se faire une idée du résultat esthétique de la restauration terminée.



TEMP BASIC

La résine Temp Basic est idéale pour les couronnes unitaires et les bridges provisoires dans les segments antérieurs et postérieurs avec une utilisation maximale in situ de 6 mois. La résine opaque aux rayons X-Ray permet d'essayer toutes sortes de constructions. Temp Basic Transpa a été développée pour les gouttières d'occlusion ; les bases de prothèse ou les plaques palatines peuvent être usinées à partir de la résine colorée Temp Basic Tissue.

APPLICATIONS

- Temp Basic : Pour la fabrication de couronnes partielles ou unitaires, inlays, onlays, facettes jusqu'aux bridges comportant plusieurs éléments intermédiaires comme provisoires de courte durée
- Temp Basic Transpa : Résine transparente pour la fabrication de gouttières d'occlusion
- Temp Basic Tissue : Résine aux couleurs de la gencive indiquée pour les bases de prothèse
- Temp Basic X-Ray : Résine opaque aux rayons X pour les essais de toutes les constructions

TRAITEMENT

- Traitement : Usinage à sec
- Fraises : CAD/CAM Fraises PMMA
- Traitement ultérieur : Revêtement avec toutes les résines disponibles sur le marché



TEMP PREMIUM

Les blocs en résine Temp Premium sont caractérisés par leur haute transparence, leur densité de surface, leur grande résistance à la rupture et leur absence de substance toxique. Ils disposent de caractéristiques améliorées du matériau et ils peuvent être utilisés pour la confection de restaurations provisoires de courte ou longue durée (jusqu'à 12 mois in situ). Ils conviennent également aux restaurations temporaires secondaires ou tertiaires. Pour les gouttières, on peut utiliser la résine transparente Temp Premium Transpa. Grâce à la flexibilité de la résine on peut compenser les imprécisions de fabrication et des directions d'insertion divergents.

APPLICATIONS

- *Temp Premium :* *Pour la fabrication de couronnes partielles ou unitaires, inlays, onlays, facettes jusqu'aux bridges comportant plusieurs éléments intermédiaires comme provisoires de courte ou longue durée*
- *Temp Premium Transpa :* *Résine transparente pour la création de gouttières d'occlusion*

TRAITEMENT

- *Traitement :* *Usinage à sec*
- *Fraises :* *CAD/CAM Fraises PMMA et CAD/CAM Fraises PMMA Premium*
- *Traitement ultérieur :* *Revêtement avec toutes les résines disponibles sur le marché*



TEMP PREMIUM FLEXIBLE

Temp Premium Flexible est un développement ultérieur de la résine Temp Premium. C'est aussi une résine possédant des propriétés translucides naturelles et une densité de surface stable. Temp Premium Flexible est disponible en plusieurs variantes : Temp Premium Flexible Transpa est une résine transparente, idéale pour la création de gouttières d'occlusion ; Temp Premium Flexible Bleach est caractérisée par sa teinte blanche.

APPLICATIONS

- *Temp Premium Flexible : Pour la fabrication de couronnes partielles ou unitaires, inlays, onlays, facettes, jusqu'aux bridges comportant plusieurs éléments intermédiaires comme provisoires de courte ou longue durée et de gouttières d'occlusion*
- *Temp Premium Flexible Transpa : Résine flexible et transparente pour la fabrication de gouttières d'occlusion*
- *Temp Premium Flexible Bleach : Résine claire, blanche et hautement flexible pour la fabrication de couronnes unitaires et de bridges*

TRAITEMENT

- *Traitement : Usinage à sec*
- *Fraises : CAD/CAM Fraises PMMA et CAD/CAM Fraises PMMA Premium*
- *Traitement ultérieur : Revêtement avec toutes les résines disponibles sur le marché*



TECNO MED

Cette résine de haute performance offre une résistance élevée à la plaque et une excellente biocompatibilité, ce qui la rend particulièrement adaptée pour la fabrication de restaurations permanentes. En raison de son excellente biocompatibilité, cette résine est idéale pour les patients allergiques. Tecno Med est conçue spécialement pour la fabrication des éléments de friction sur des travaux télescopiques ou des attachements et permet ainsi des restaurations partiellement amovibles dans les situations où un vissage n'est pas possible.

APPLICATIONS

Chapes de friction sur travaux télescopiques ou attachements

TRAITEMENT

- *Traitement :* Usinage à sec
- *Fraises :* CAD/CAM Fraises PMMA et CAD/CAM Fraises PMMA Premium



TECNO MED MINERAL

Tecno Med Mineral est également particulièrement résistant à la plaque et biocompatible. Comme Tecno Med il est particulièrement adapté pour la fabrication de restaurations permanentes et pour les patients allergiques. Grâce au revêtement céramique de Tecno Med Mineral, la gamme d'indications comprend des couronnes et des bridges réduits, des chapes de couronnes et des structures pour bridges avec stratification en composite. Le matériau n'est pas abrasif et ne se décolore pas. La disposition spéciale des particules procure une grande solidité et une excellente résistance chimique. En outre, la substance a un module d'élasticité semblable au tissu osseux humain.

APPLICATIONS

Couronnes et bridges réduites (avec au maximum deux inters de bridge et 13 mm² de coupe transversale de la connexion), chapes de couronne, structures pour bridges revêtus avec stratification en composite ainsi que structures secondaires sur barres

TRAITEMENT

- *Traitement :* Usinage à sec
- *Fraises :* CAD/CAM Fraises PMMA et CAD/CAM Fraises PMMA Premium
- *Traitement ultérieur :* Revêtement avec toutes les résines disponibles sur le marché



BURNOUT

Burnout est une résine calcinable à 100% pour les essais de toutes les constructions pour la coulée du métal et la technique de compression. Il ne s'agit pas d'un produit médical, donc la durée du Try-In ne doit pas dépasser les 60 minutes.

Les constructions sont fraisées, élaborées, revêtues de masses conventionnelles et frittées selon des paramètres spécifiques pour le fraisage en résine.

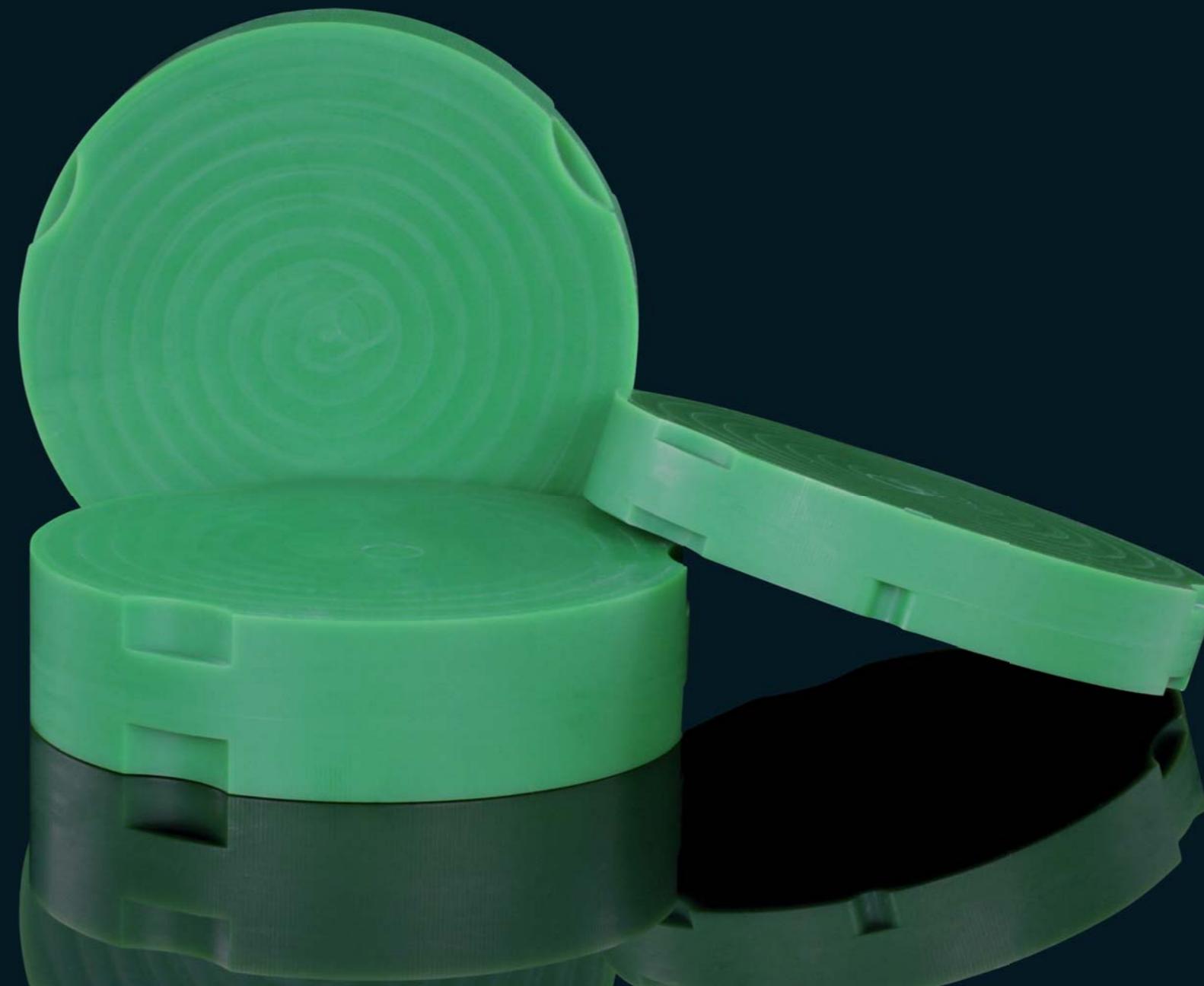
APPLICATIONS

Résine calcinable à 100% pour la coulée du métal et la technique de compression

TRAITEMENT

- *Traitement :* Usinage à sec
- *Fraises :* CAD/CAM Fraises PMMA et CAD/CAM Fraises PMMA Premium
- *Traitement ultérieur :* Combustion

Avis : il ne s'agit pas d'un produit médical !



TRY-IN

Try-In a été développé pour les essais de structures de couronnes et bridges dans le secteur antérieur et postérieur ainsi que pour le scannage et l'application ultérieure dans le logiciel CAD/CAM.

Les structures sont fraisées, élaborées et nettoyées selon des paramètres spécifiques pour le fraisage en résine. Les structures fraisées ne doivent pas être essayées dans la bouche du patient plus de 24 heures.

APPLICATIONS

Résine pour les essais de toutes les constructions ainsi que pour le scannage et l'application ultérieure dans le logiciel CAD/CAM

TRAITEMENT

- *Traitement :* Usinage à sec
- *Fraises :* CAD/CAM Fraises PMMA et CAD/CAM Fraises PMMA Premium



Selon la mythologie grecque, Dédale, père d'Icare, créa des ailes avec des plumes et de la cire et les fixa à ses bras et à ceux de son fils afin de voler comme des oiseaux.

Cependant, Icare s'approcha trop près du soleil qui fit fondre la cire.

Il tomba et se noya dans la mer.

CIRE

CIRE

La cire peut être utilisée pour la fabrication d'inlays, d'onlays et de couronnes unitaires jusqu'à des bridges à plusieurs éléments pour la coulée du métal et la technique de compression. Les cires ne sont pas des produits médicaux et elles se différencient en ce qui concerne les duretés et les propriétés de finissage. Plus une cire est dure, plus elle est résistante à la torsion ; plus la cire est molle, plus elle peut être retouchée. Sa plage de fusion est par ailleurs garante de sa calcination intégrale, sans laisser de résidus.

La finition des structures fraisées avec CAD/CAM est effectuée avec des fraises en métal dur, les canaux de coulée sont positionnés, revêtus de masses conventionnelles et frittées.

APPLICATIONS

Pour la fabrication de couronnes partielles et unitaires, inlays, onlays, facettes jusqu'aux bridges comportant plusieurs éléments intermédiaires pour la coulée du métal et la technique de compression

TRAITEMENT

- Traitement : Usinage à sec
- Fraises : CAD/CAM Fraises WAX
- Traitement ultérieur : Combustion

Avis : il ne s'agit pas d'un produit médical !



Dure **Molle et résistante**
 Plus la cire est dure et plus elle est résistante à la torsion Plus la cire est molle et plus elle peut être retouchée



The background of the entire page is a photograph of several large, cylindrical metal coils stacked on top of each other. The coils are made of a shiny, reflective metal, likely aluminum or steel, and are arranged in a way that creates a sense of depth and repetition. The lighting is soft and even, highlighting the metallic texture and the circular patterns of the coils.

Le métal est un des cinq éléments de Wu Xing,
dans la théorie des cinq éléments
de la philosophie taoïste. Les cinq éléments
– bois, feu, terre, métal et eau –
proviennent directement de la nature.
De leurs propriétés, des conclusions peuvent
être tirées concernant les relations
entre la terre, le ciel et l’humanité,
et à l’intérieur même de ces éléments.

MÉTAL

MÉTAL

Depuis le début de la civilisation, le métal a trouvé des applications très diverses. Le monde moderne n'existerait pas sans métaux. Il ne s'agit pas d'une coïncidence si les différentes périodes de la civilisation humaine sont nommées selon les matériaux les plus utilisés : âge de pierre, âge du bronze, âge du fer.

Actuellement, les métaux durs sont largement utilisés en dentisterie. Des alliages en Titane et Chrome-Cobalt permettent d'offrir une large palette d'applications et peuvent donc être utilisés dans la fabrication d'une panoplie de restaurations dentaires. Cela présente un avantage car plus la quantité des systèmes d'alliage dans la bouche du client est faible, plus elle est facilement absorbée par l'organisme.



CHROME-COBALT

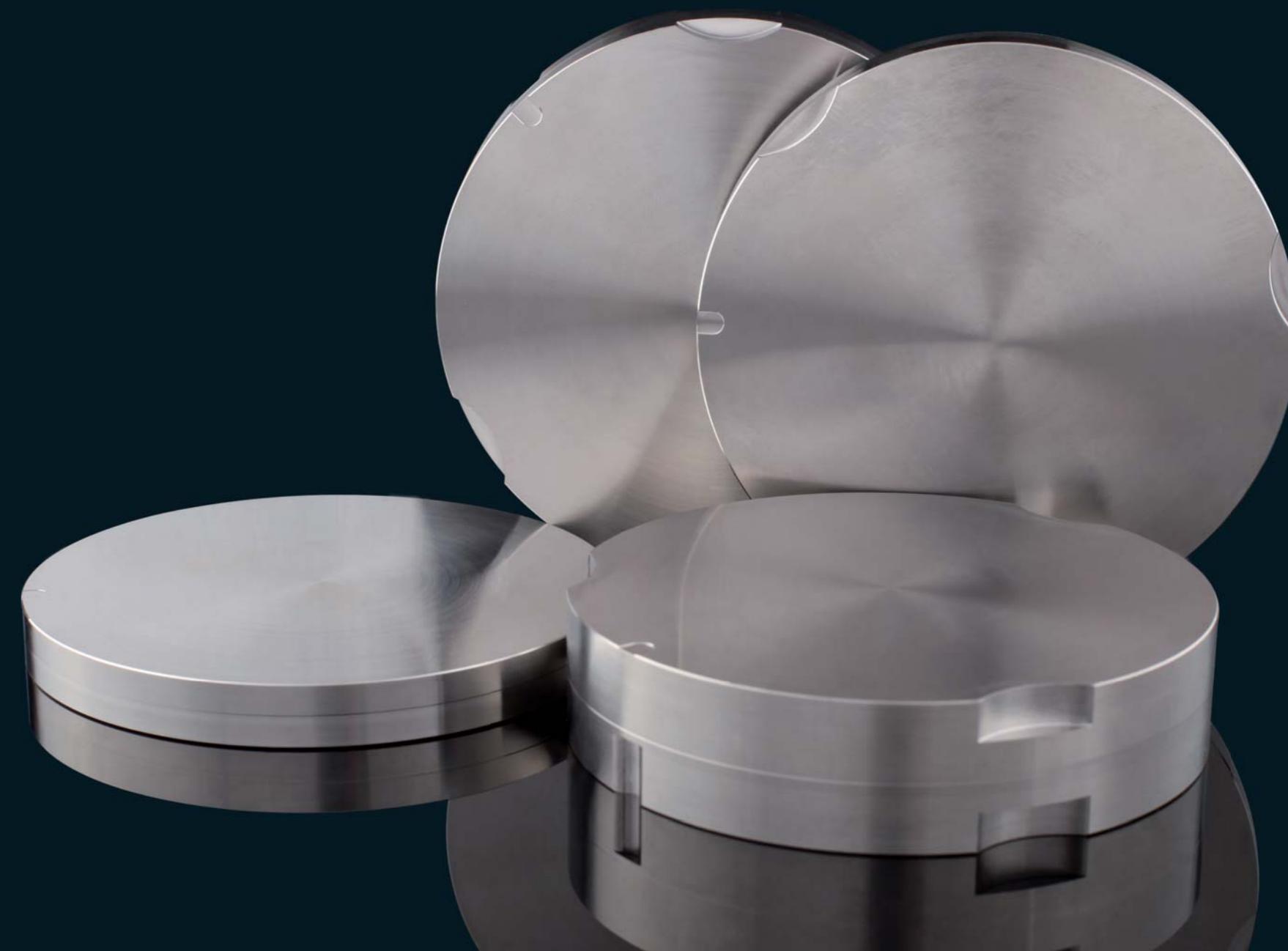
L'alliage métallique Chrome-Cobalt est dur et élastique en même temps, par conséquent il se prête particulièrement bien à la fabrication de fines barres et de structures en métal, destinées à la stratification en céramique. Grâce à sa bonne soudabilité, ce métal est également approprié pour les extensions postérieures des structures déjà existantes. Pendant le processus de fraisage une surface de qualité est créée, ce qui réduit la formation des bactéries.

APPLICATIONS

- *Blocs en Chrome-Cobalt :* *Pour la fabrication de structures en métal, pour la stratification en céramique ainsi que pour des constructions de barres*
- *Bridge-Rods :* *Bridges préfabriqués pour la fabrication de bridges avec 4 éléments max.*

TRAITEMENT

- *Traitement :* *Usinage à sec*
- *Fraises :* *CAD/CAM Fraises CrCo*
- *Traitement ultérieur :* *Stratification avec céramo-métalliques disponibles sur le marché*



TITANE

Le titane est considéré comme un des matériaux les plus biocompatibles existants, à cause de sa résistance à la corrosion et à l'émergente couche d'oxyde sur la surface qui favorise une croissance osseuse solide lors de l'implantation (ostéo-intégration).

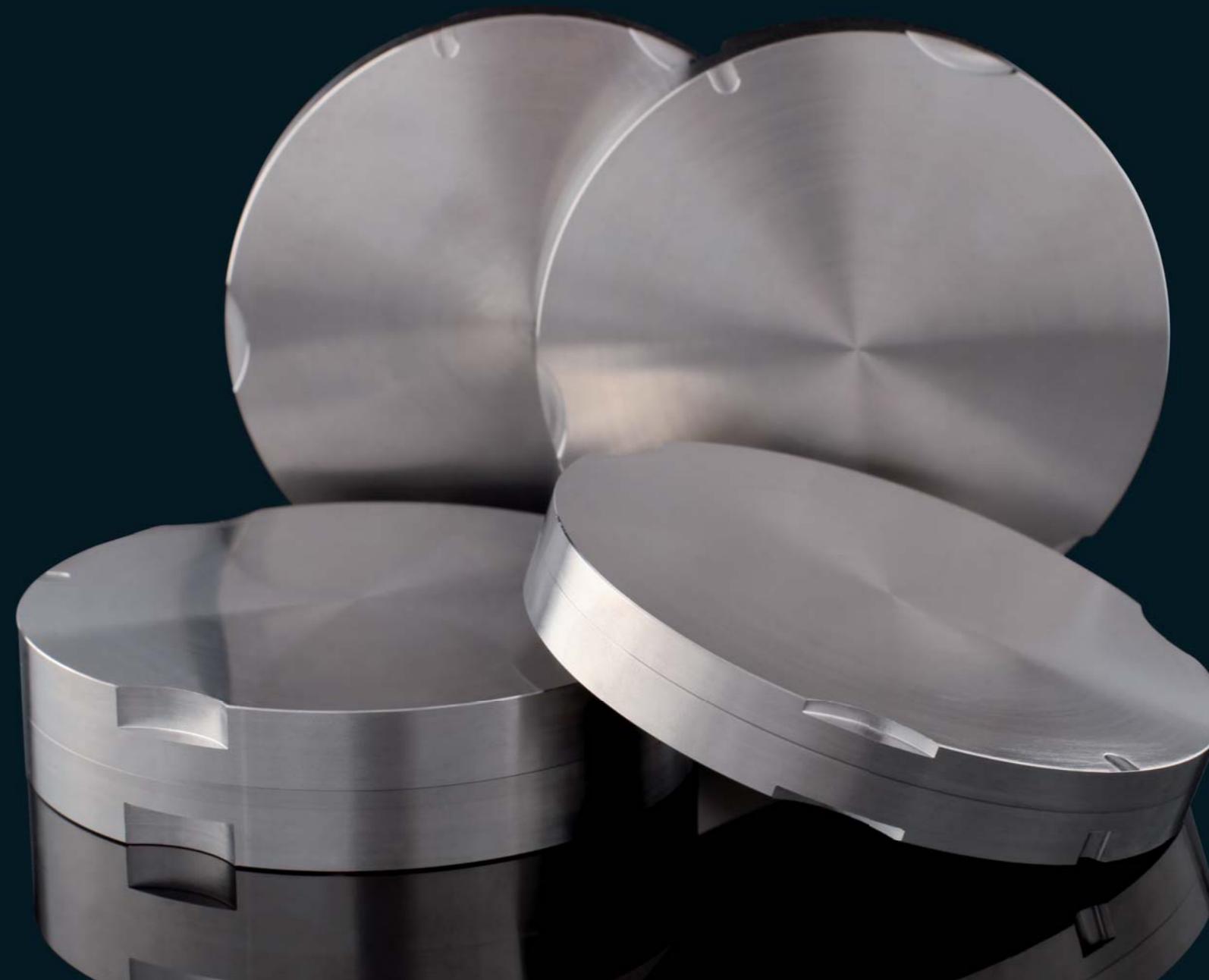
Les blocs en titane sont usinés par voie humide, assisté par ordinateur, à l'aide de fraises spécifiques. La pièce et les fraises sont refroidies avec un lubrifiant réfrigérant. Avec le Titanium Spectral-Colouring Anodizer les structures en titane peuvent être anodisées de la couleur souhaitée (par exemple dorée). Ainsi, cela permet que les structures primaires n'apparaissent pas à travers les restaurations en zircone, ce qui rend les restaurations encore plus naturelles.

APPLICATIONS

- *Blocs en titane :* *Pour la fabrication de structures en métal pour la stratification en céramique ainsi que pour la fabrication de barres et systèmes implantaires*
- *Raw-Abutments® :* *Piliers en titane préfabriqués pour la fabrication des piliers individuels avec une connexion à l'implant préfabriquée*
- *Bridge-Rods :* *Bridges préfabriqués pour la fabrication de bridges avec 4 éléments max.*

TRAITEMENT

- *Traitement :* *Usinage par voie humide*
- *Fraises :* *CAD/CAM Fraises Titan*
- *Traitement ultérieur :* *Stratification avec céramo-métalliques disponibles sur le marché*



MÉTAL PRÉ-FRITTÉ

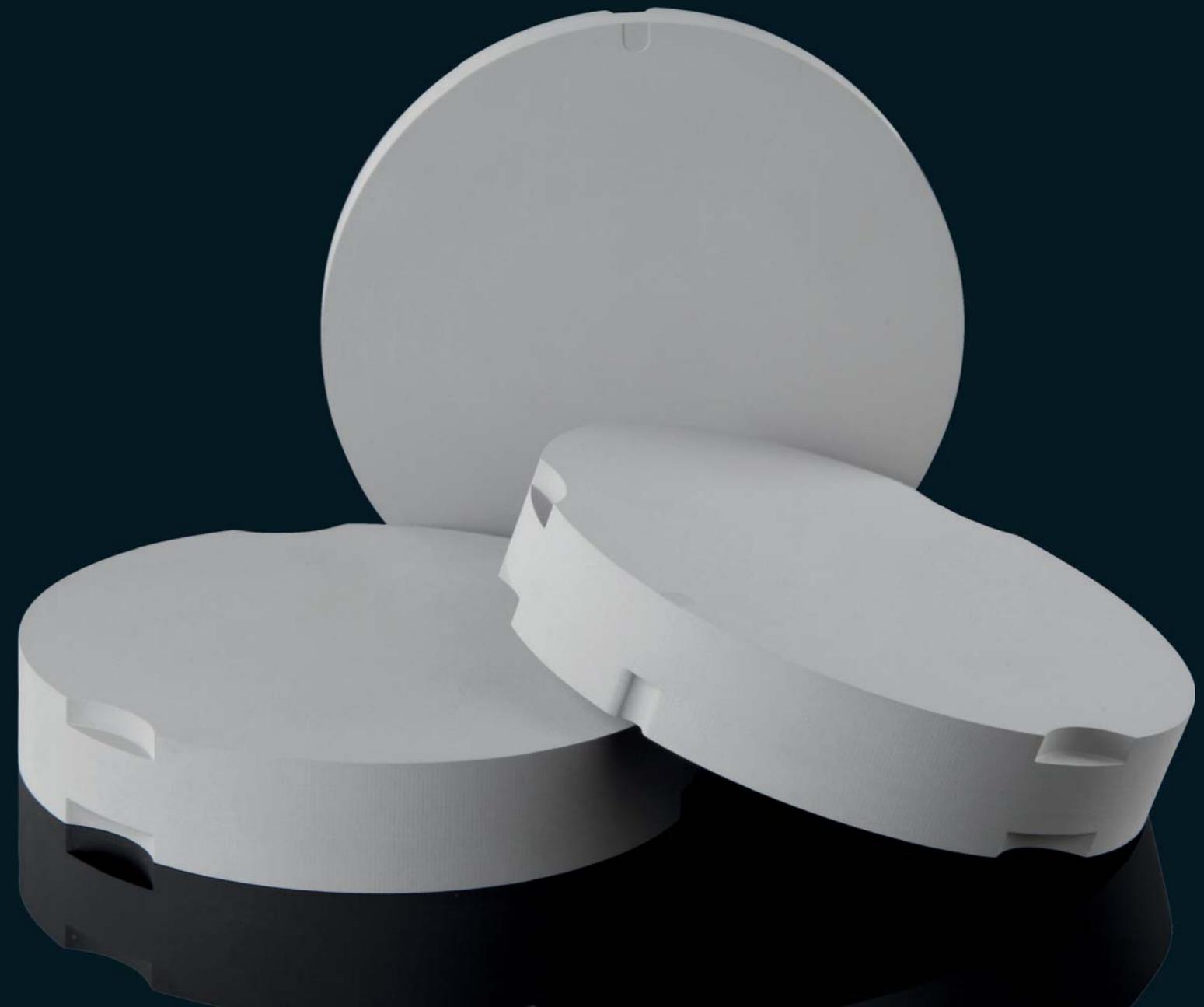
Les blocs en métal pré-fritté peuvent être utilisés pour la fabrication de couronnes unitaires, bridges, couronnes télescopiques et constructions sur barres. L'élaboration peut être faite entièrement anatomique ou réduite. Le matériau peut être fritté dans le four de frittage Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum avec un adaptateur spécial. Il n'est pas nécessaire d'acheter un four supplémentaire. La technologie spéciale utilisée dans la fabrication du matériau évite l'émission des gaz résiduels pendant le processus de sintérisation et assure une excellente performance avec le système CAD/CAM Zirkonzahn sans provoquer de bavures.

APPLICATIONS

Pour la fabrication de structures en métal, pour la stratification en céramique ainsi que pour la fabrication de barres et systèmes implantaires

TRAITEMENT

- *Traitement :* Usinage à sec
- *Fraises :* CAD/CAM Fraises Sintermetall
- *Traitement ultérieur :* Stratification avec céramo-métalliques disponibles sur le marché
- *Température de sintérisation :* 1225 °C (frittage sous vide avec le four de frittage Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum en combinaison avec un adaptateur spécial)



Autrefois, on disait que le bois était la substance primaire à partir de laquelle l'univers avait été créé.

Jusqu'à ce jour, le bois est un symbole de la nature, un symbole avec lequel l'humanité se sent étroitement liée.

BOIS

BOIS

Comme le métal, le bois est également un élément de la théorie des cinq éléments du taoïsme dans la description de la nature. Dans cette philosophie, le bois se trouve parmi les autres pour le début, l'expansion, l'ascension et le développement.

APPLICATIONS

Pour la fabrication de bijoux « faits maison » (p.ex. bagues, pendentifs) et d'autres travaux créatifs

TRAITEMENT

- *Traitement :* Usinage à sec
- *Fraises :* CAD/CAM Fraises Zircone

Avis : il ne s'agit pas d'un produit médical !



TOUT SOUS LE MÊME TOIT – NOS SOLUTIONS

Notre objectif est de tout produire nous-mêmes et d'offrir à nos clients une gamme complète de services pour qu'ils puissent devenir les héros de la technologie dentaire. Nous produisons tout nous-même, car c'est seulement ainsi que nous pouvons garantir la haute qualité de nos produits faits au Tyrol du Sud.

SYSTÈMES DE CFAO	PROTHÉTIQUE IMPLANTAIRE	APPAREILS	SYSTÈMES DE SAISIE	TRAITEMENT ULTÉRIEUR	OUTILS DE TRAITEMENT
FRAISEUSES	NOUVEAU ! ANALOGUES DE LABORATOIRE	FOURS DE FRITTAGE	NOUVEAU ! PLANESYSTEM® PLANEFINDER®	COLOUR LIQUIDS	FRAISES
SCANNER	SCANMARKER	TITANIUM SPECTRAL-COLOURING ANODIZER	NOUVEAU ! PLANESYSTEM® ARTICULATEUR PS1	CÉRAMIQUE	FRAISES DIAMANTÉES
LOGICIEL	NOUVEAU ! WHITE SCANMARKER	LAMPES DE SÉCHAGE	FACE HUNTER	TEINTES MAQUILLANTES	POLISSOIRS
	NOUVEAU ! RAW-ABUTMENTS®	ZIRKOGRAPH		RÉSINE POUR LA STRATIFICATION	
	BASES EN TITANE				

NOUS FORGEONS DES HÉROS – NOS CENTRES DE FORMATION

Parce que nous aimons ce que nous faisons, nous avons à cœur de le transmettre. Nous avons créé des centres de formation dans lesquels nous perfectionnons nos utilisateurs. Seuls ceux qui font des efforts aujourd’hui seront récompensés demain. De nos meilleurs élèves, nous faisons des enseignants qui pourront transmettre notre technologie et toutes nos connaissances dans nos Education Centers. Tout cela a pour but d’offrir le meilleur à nos clients et de leur apporter toujours plus d’idées innovantes pour maintenir leur avance technologique.



Zirkonzahn®

*Zirkonzahn Worldwide – An der Ahr 7 – 39030 Gais/Tyrol du Sud
T +39 0474 066 680 – F +39 0474 066 661 – www.zirkonzahn.com – info@zirkonzahn.com*

*Zirkonzahn France – 32 rue du 22 Novembre – 67080 Strasbourg – T +33 388 23 30 97
ROTEC – 6 rue de la briquerie – ZA de Villejames – 44350 Guérande – T +33 240 62 11 02 – contact@rotec.fr – www.rotec.fr*



WEAA2343=